CAPITOLATO INCAPSULATORE SEMIAUTOMATICO PER CAPSULE IN ALLUMINIO DA UTILIZZARE ALL'INTERNO DI ISOLATORE FARMACEUTICO E DI UN COMPRESSORE ESTERNO.

- Alimentazione 110/230 VAC, 50/60 Hz
- Consumo elettrico MAX 50W
- Da utilizzare all'interno di un isolatore farmaceutico con attacco per aria compressa
- Aria compressa 6 bar filtrata e deumidificata con portata max 35 litri/min
- Grado di protezione: IP31
- Peso: Max 13 KG
- Case: alluminio anodizzato
- Capacità di lavoro: almeno 1000 unità/ora
- Dimensione fiale e capsule: adatta a capsule in alluminio da 18-20mm DIN std. Plain o Flip-top e fiale con diametro Max 55mm, altezza Max 180mm
- Presenza di un collettore per aria compressa "esausta" necessario per convogliare l'aria al di fuori della zona protetta
- Montaggio e collaudo dello strumento a carico dell'aggiudicatario
- Garanzia di 24 mesi

Dimensioni strumento:

- Altezza minimo 30 cm – massimo 35 cm
- Larghezza minimo 14 cm – massimo 18 cm
- Profondità minimo 30 cm – massimo 35 cm

- Contestuale fornitura di un compressore in grado di fornire aria compressa pulita, secca e filtrata e che abbia le seguenti caratteristiche tecniche:

Caratteristica	**Specifica**
Pressione di alimentazione FS10	6 bar, costanti
Pressione massima compressore	8–10 bar
Portata minima richiesta	35 L/min
Portata consigliata compressore	100–150 L/min effettivi
Qualità dell'aria	ISO 8573-1:2010 [1:4:2]
Lubrificazione	Oil-free
Essiccazione	Essiccatore integrato o esterno

Filtrazione	Idonea a garantire la classe ISO richiesta
Rumorosità	Preferibilmente ≤60–65 dB(A)
Serbatoio	25–50 litri

- Si richiede un sopralluogo preventivo da parte delle aziende che vorranno formulare un'offerta
- L'offerta deve essere comprensiva di installazione e collaudo