

ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE DELLA PUGLIA E DELLA BASILICATA

Gara Per Singolo Lotto x Acquisizione Apparecchiature x i "Controlli Ufficiali Sugli Alimenti Di Origine Vegetale"

QUESTIONARIO VALUTAZIONE TECNICO-QUALITATIVA "LOTTO 4"

ALLEGATO "A4"

Al fine di semplificare la valutazione tecnica delle apparecchiature proposte, le Ditte candidate sono inviate alla compilazione del presente allegato nel quale dovranno apporre **una sola crocetta** nella casella corrispondente alla specifica tecnica posseduta dalla strumentazione offerta. La presente scheda dovrà essere allegata all'offerta tecnica descrittiva della strumentazione offerta ed ai depliant illustrativi e dovranno essere timbrati e firmati. L'azienda offerente, inoltre, dovrà facilitare l'individuazione della specifica tecnica oggetto di valutazione sottolineandola ed evidenziandola in grassetto nell'offerta tecnica.

Le specifiche tecniche di minima richieste nel capitolato tecnico, pena esclusione, devono essere rispettate.

Il punteggio tecnico sarà attribuito alle migliori tecniche della strumentazione proposta dalla Ditta offerente sulla base della presente scheda. Alle ditte che non apporranno la crocetta sulla specifica tecnica oggetto di valutazione sarà assegnato un punteggio pari a zero mentre quelle che non possiederanno la specifica tecnica di minima saranno escluse.

Le Ditte dovranno apporre una sola crocetta per ogni specifica tecnica e di fianco, dovranno indicare in quale parte dell'offerta tecnica la specifica tecnica è efficacemente descritta.

LOTTO N. 4

**SISTEMA ANALITICO PER LA CERTIFICAZIONE DELL'ORIGINE DEI PRODOTTI AGROALIMENTARI
COSTITUITO DA:**

**a) SPETTROMETRO DI MASSA AD ALTA RISOLUZIONE (IRMS) PER MISURE DI ABBONDANZE
ISOTOPICHE DI ISOTOPI STABILI C, H, N, O, S, ANALIZZATORE ELEMENTARE, SISTEMA
AUTOMATICO DI EQUILIBRAZIONE;**

b) SISTEMA DI CROMATOGRAFIA IONICA

(Wmax: 55 punti)

a) SPETTROMETRO DI MASSA AD ALTA RISOLUZIONE (IRMS)

n.	Requisito di natura qualitativa:	Punteggio massimo (Wn)	Specifica tecnica in valutazione	Coefficienti relativi alla valutazione tecnica (0,0 ≤ V ≤ 1,0)	Punteggi relativi alla valutazione tecnica sulle migliori (0 ≤ P ≤ 10) Ovvero: (Wn x V)	<u>(Barrare una sola casella per ogni caratteristica soggetta a valutazione)</u>	Indicare in quale documento (offerta tecnica, depliant, altro materiale allegato all'offerta tecnica) è possibile trovare riscontro alla specifica tecnica indicata e selezionata:
1	Sorgente ionica ad alta intensità a ionizzazione per impatto elettronico auto-allineante in alloggiamento monoblocco, possibilmente, privo di saldature per evitare effetti memoria.	W ₁ = 5	No Si	0.0 1.0	0.0 5.0	☐ ☐	
2	Il riscaldamento deve essere realizzato possibilmente per mezzo di riscaldatori elettrici integrati nel monoblocco.	W ₂ =5	No Si	0.0 1.0	0.0 5.0	☐ ☐	
3	Minimo 5 collettori di Faraday installati e possibilità di estensione fino a 10 collettori con installazione in sede di laboratorio.	W ₃ =5	= 5 > 5 ≥ 7 ≥ 9	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 2.0 3.0 5.0	☐ ☐ ☐ ☐	
4	Iniezione del campione in sorgente mediante iniettore possibilmente riscaldato elettricamente	W ₄ = 5	No Si	0.0 1.0	0.0 5.0	☐ ☐	
5	Risoluzione dello spettrometro IRMS di almeno 100 (M/ΔM).	W ₅ =2	= 100 > 100 ≥ 150 ≥ 200	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.8 1.2 2.0	☐ ☐ ☐ ☐	

6	Sistema di Combustione (Analizzatore Elementare) annesso all'IRMS: Numero posizione dell'autocampionatore per il sistema di combustione di almeno 20 posti.	$W_6 = 4$	$\begin{matrix} = 20 \\ > 20 \\ \geq 30 \\ \geq 50 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 0.4 \\ 0.6 \\ 1.0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 1.6 \\ 2.4 \\ 4.0 \end{matrix}$	☐ ☐ ☐	
7	Possibilità di calcolo automatico della diluizione del campione rispetto allo standard di riferimento.	$W_7 = 3$	$\begin{matrix} \text{No} \\ \text{Si} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 1.0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 3.0 \end{matrix}$	☐ ☐	
8	Sistema di Equilibratura, annesso all'IRMS: numero posizione dell'autocampionatore del sistema di equilibratura di almeno 50 posti per provette da 10 ml.	$W_8 = 3$	$\begin{matrix} = 50 \\ > 50 \\ \geq 60 \\ \geq 80 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 0.4 \\ 0.6 \\ 1.0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 1.2 \\ 1.8 \\ 3.0 \end{matrix}$	☐ ☐ ☐ ☐	
9	Sistema di Equilibratura completamente automatico che, senza intervento dell'operatore, esegue equilibratura, successiva misura isotopica e ripetizioni della stessa misura isotopica del gas equilibrato contenuto nella stessa provetta.	$W_9 = 5$	$\begin{matrix} \text{No} \\ \text{Si} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 1.0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 5.0 \end{matrix}$	☐ ☐	

b) SISTEMA DI CROMATOGRAFIA IONICA PER IRMS:

10	Caratteristiche del cromatografo ionico: Pressione massima d'esercizio della pompa (almeno 600 bar) con precisione del flusso migliore dello 0,25 %.	$W_{10} = 3$	$\begin{matrix} = 600 \text{ bar} \\ > 600 \text{ bar} \\ \geq 700 \text{ bar} \\ \geq 800 \text{ bar} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 0.4 \\ 0.6 \\ 1.0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 1.2 \\ 1.8 \\ 3.0 \end{matrix}$	☐ ☐ ☐ ☐	
11	Il range di flusso da almeno 0,050 fino a 10,00 ml/min con selezione degli incrementi di 0.001 ml/min.	$W_{11} = 2$	$\begin{matrix} = 0.050 \\ < 0.050 \\ \leq 0.025 \\ \leq 0.010 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 0.4 \\ 0.6 \\ 1.0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 0.8 \\ 1.2 \\ 2.0 \end{matrix}$	☐ ☐ ☐ ☐	
12	Sistema di iniezione del campione con loop variabile.	$W_{12} = 2$	$\begin{matrix} \text{No} \\ \text{Si} \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 1.0 \end{matrix}$	$\begin{matrix} 0.0 \\ 2.0 \end{matrix}$	☐ ☐	

13	Il modulo di termostatazione per colonna cromatografica da almeno 30 cm dovrà operare da temp. ambiente fino ad almeno 70°C.	$W_{13}=4$	= 70 °C > 70 °C ≥ 90 °C ≥ 100 °C	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 1.6 2.4 4.0	☐ ☐ ☐ ☐	
14	Unico software di gestione in grado di gestire tutti i parametri analitici e strumentali sia del cromatografo in fase liquida che dell'IRMS; EA, etc.	$W_{14}=3$	No Si	0.0 1.0	0.0 3.0	☐ ☐	
15	Rumorosità dell'intero sistema analitico minore di 65 dB	$W_{15}=1$	= 65 > 65 ≥ 60 ≥ 50	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.4 0.6 1.0	☐ ☐ ☐ ☐	
16	Corso della durata di almeno 3 (tre) giorni lavorativi.	$W_{16}=3$	= 3 > 3 ≥ 5 ≥ 10	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 1.2 1.8 3.0	☐ ☐ ☐ ☐	

ASSEGNAZIONE PUNTEGGIO RELATIVO AL PERIODO DI GARANZIA							
(WMax : 2 punti):							
Per la durata complessiva del periodo di garanzia “full risk” sull'intera attrezzatura offerta nel singolo lotto (almeno 12 mesi dal collaudo positivo) .		WG= 2	= 12 mesi > 12 mesi ≥ 24 mesi ≥ 36 mesi	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.8 1.2 2.0	☐ ☐ ☐ ☐	

ASSEGNAZIONE PUNTEGGIO RELATIVO ALLA QUALITA' DEL SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

(WMax : 3 punti):

Per la qualità dell' Organizzazione del servizio sul territorio nazionale.	WAt ₁ = 0,5	Fornire relazione sull' organizzazione del servizio di assistenza tecnica	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.2 0.3 0.5	Giudizio espresso dalla Commissione di gara sulla scorta della relazione fornita ☐	
Per le certificazioni e gli accreditamenti (ISO 9000-14000, etc.) in possesso del servizio di assistenza tecnica.	WAt ₂ =0,5	Nessuna Solo ISO 9000 ISO 9000+14000 ISO 9000+14000+altre	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.2 0.3 0.5	☐ ☐ ☐ ☐	
Per il numero di tecnici, a disposizione dell'organizzazione, specializzati e certificati per la riparazione dell' apparecchiatura offerta con indicazione della loro dislocazione in Italia ed in particolare in Puglia;	WAt ₃ =0,5	= 1 in Italia > 1 in Italia ≥ 3 in Italia ≥ 1 in Puglia	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.2 0.3 0.5	☐ ☐ ☐ ☐	
Per la possibilità da parte del servizio tecnico di effettuare IQ, OQ e PQ sull' apparecchiatura offerta;	WAt ₄ =0,5	No Si	0.0 1.0	0.0 0.5	☐ ☐	
Per il tempo entro il quale è garantito l'intervento tecnico, espresso in ore dalla chiamata. (massimo 72 ore solari dalla chiamata)	WAt ₅ =1,0	= 72 ore < 72 ore ≤ 48 ore ≤ 24 ore	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.4 0.6 1.0	☐ ☐ ☐ ☐	