

ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE DELLA PUGLIA E DELLA BASILICATA

Gara Per Singolo Lotto x Acquisizione Apparecchiature x i "Controlli Ufficiali Sugli Alimenti Di Origine Vegetale"

QUESTIONARIO VALUTAZIONE TECNICO-QUALITATIVA LOTTO 6

ALLEGATO "A6"

Al fine di semplificare la valutazione tecnica delle apparecchiature proposte, le Ditte candidate sono invitate alla compilazione del presente allegato nel quale dovranno apporre una sola crocetta nella casella corrispondente alla specifica tecnica posseduta dalla strumentazione offerta. La presente scheda dovrà essere allegata all'offerta tecnica descrittiva della strumentazione offerta ed ai depliant illustrativi e dovranno essere timbrati e firmati. L'azienda offerente, inoltre, dovrà facilitare l'individuazione della specifica tecnica oggetto di valutazione sottolineandola ed evidenziandola in grassetto nell'offerta tecnica.

Le specifiche tecniche di minima richieste nel capitolato tecnico, pena esclusione, devono essere rispettate.

Il punteggio tecnico sarà attribuito alle migliori tecniche della strumentazione proposta dalla Ditta offerente sulla base della presente scheda. Alle ditte che non apporranno la crocetta sulla specifica tecnica oggetto di valutazione sarà assegnato un punteggio pari a zero mentre quelle che non possederanno la specifica tecnica di minima saranno escluse.

Le Ditte dovranno apporre una sola crocetta per ogni specifica tecnica e di fianco, dovranno indicare in quale parte dell'offerta tecnica la specifica tecnica è efficacemente descritta.

LOTTO N. 6

SISTEMA ELISA AUTOMATICO

(Wmax: 55 punti)

n.	Requisito di natura qualitativa:	Punteggio massimo (Wn)	Specifica tecnica in valutazione	Coefficienti relativi alla valutazione tecnica (0,0 ≤ V ≤ 1,0)	Punteggi relativi alla valutazione tecnica sulle migliori (0 ≤ P ≤ 10) Oververo: (Wn x V)	<u>(Barrare una sola casella per ogni caratteristica soggetta a valutazione)</u>	Indicare in quale documento (offerta tecnica, depliant, altro materiale allegato all'offerta tecnica) è possibile trovare riscontro alla specifica tecnica indicata e selezionata:
1	Preparatore/dispensatore ad 8 canali automatico per micropiastre a 96 oppure a 384 pozzetti in grado di dispensare volumi da 5 µl ad almeno 250 µl	W ₁ = 5	= 250 µl > 250 µl ≥ 300 µl ≥ 500 µl	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 2.0 3.0 5.0	☐ ☐ ☐ ☐	

2	Preparatore con una riproducibilità migliore del 3% su 5 µl dispensati.	$W_2=5$	= 3.0% < 3.0% ≤ 2.0% ≤ 1.0%	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 2.0 3.0 5.0	☐ ☐ ☐	
3	“Volume morto” del dispensatore minore di 10 µl.	$W_3=10$	= 10 µl < 10 µl ≤ 5 µl ≤ 1 µl	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 4.0 6.0 10.0	☐ ☐ ☐ ☐	
4	Il preparatore /dispensatore deve essere munito di monitor oppure di display digitale multicolor.	$W_4=3$	Display Monitor	0.0 1.0	0.0 3.0	☐ ☐	
5	Unità di lavaggio con volumi di lavaggio dispensati programmabili da pochi microlitri fino ad almeno 300 µl	$W_5=5$	= 300 µl > 300 µl ≥ 500 µl ≥ 1000 µl	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 2.0 3.0 5.0	☐ ☐ ☐ ☐	
6	Unità di lavaggio deve essere munito di monitor oppure display digitale multicolor;	$W_6=3$	Display Monitor	0.0 1.0	0.0 3.0	☐ ☐	
7	Lettore UV-Vis avente banda passante di almeno 10 nm.	$W_7=8$	= 10 nm < 10 nm ≤ 5 nm ≤ 1 nm	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 3.2 4.8 8.0	☐ ☐ ☐ ☐	
8	Lettore UV-Vis dotato di un sistema di agitazione delle micro piastre in grado di ospitare almeno 3 micropiastre contemporaneamente.	$W_8=5$	= 3 > 3 ≥ 6 ≥ 12	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 2.0 3.0 5.0	☐ ☐ ☐ ☐	
9	Lettore UV-Vis deve essere munito di monitor oppure display digitale multicolor;	$W_9=3$	Display Monitor	0.0 1.0	0.0 3.0	☐ ☐	

10	Unico software di gestione o acquisizione in grado di gestire tutti i parametri analitici e strumentali dei diversi moduli;	$W_{10}=5$	No Si	0.0 1.0	0.0 5.0	☐ ☐	
11	Corso della durata di almeno 1 (un) giorno lavorativi.	$W_{11}=3$	$=1$ >1 ≥ 3 ≥ 5	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 1.2 1.8 3.0	☐ ☐ ☐ ☐	

ASSEGNAZIONE PUNTEGGIO RELATIVO AL PERIODO DI GARANZIA
(WMax : 2 punti):

Requisito di natura qualitativa:	Punteggio massimo (Wn)	Specifica tecnica in valutazione	Coefficienti relativi alla valutazione tecnica (0,0 ≤ V ≤ 1,0)	Punteggi relativi alla valutazione tecnica sulle migliori (0 ≤ P ≤ 10) Overo: (Wn x V)	<u>(Barrare una sola casella per ogni caratteristica soggetta a valutazione)</u>	Indicare in quale documento (offerta tecnica, depliant, altro materiale allegato all'offerta tecnica) è possibile trovare riscontro alla specifica tecnica indicata e selezionata:
Per la durata complessiva del periodo di garanzia "full risk" sull'intera attrezzatura offerta nel singolo lotto (almeno 12 mesi dal collaudo positivo).	WG= 2	$=12$ mesi >12 mesi ≥ 24 mesi ≥ 36 mesi	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.8 1.2 2.0	☐ ☐ ☐ ☐	

ASSEGNAZIONE PUNTEGGIO RELATIVO ALLA QUALITA' DEL SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

(WMax : 3 punti):

Requisito di natura qualitativa:	Punteggio massimo (Wn)	Specifica tecnica in valutazione	Coefficienti relativi alla valutazione tecnica (0,0 ≤ V ≤ 1,0)	Punteggi relativi alla valutazione tecnica sulle migliorie (0 ≤ P ≤ 10) Ovvero: (Wn x V)	<u>(Barrare una sola casella per ogni caratteristica soggetta a valutazione)</u>	Indicare in quale documento (offerta tecnica, depliant, altro materiale allegato all'offerta tecnica) è possibile trovare riscontro alla specifica tecnica indicata e selezionata:
Per la qualità dell' Organizzazione del servizio sul territorio nazionale.	WAt ₁ = 0,5	Fornire relazione sull' organizzazione del servizio di assistenza tecnica	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.2 0.3 0.5	Giudizio espresso dalla Commissione di gara sulla scorta della relazione fornita	
Per le certificazioni e gli accreditamenti (ISO 9000-14000, etc.) in possesso del servizio di assistenza tecnica.	WAt ₂ =0,5	Nessuna Solo ISO 9000 ISO 9000+14000 ISO 9000+14000+altre	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.2 0.3 0.5	☐ ☐ ☐ ☐	
Per il numero di tecnici, a disposizione dell'organizzazione, specializzati e certificati per la riparazione dell' apparecchiatura offerta con indicazione della loro dislocazione in Italia ed in particolare in Puglia;	WAt ₃ =0,5	= 1 in Italia > 1 in Italia ≥ 3 in Italia ≥ 1 in Puglia	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.2 0.3 0.5	☐ ☐ ☐ ☐	
Per la possibilità da parte del servizio tecnico di effettuare IQ, OQ e PQ sull' apparecchiatura offerta;	WAt ₄ =0,5	No Si	0.0 1.0	0.0 0.5	☐ ☐	
Per il tempo entro il quale è garantito l'intervento tecnico, espresso in ore dalla chiamata. (massimo 72 ore solari dalla chiamata)	WAt ₅ =1,0	= 72 ore < 72 ore ≤ 48 ore ≤ 24 ore	0.0 0.4 0.6 1.0	0.0 0.4 0.6 1.0	☐ ☐ ☐ ☐	