

GRIGLIA DI VALUTAZIONE ALLEGATA AL CAPITOLATO TECNICO DEL ROBOT DILUITORE

Requisiti minimi pena esclusione		Criteri per la valutazione tecnica degli elementi migliorativi	Sub-punteggio
1	Configurazione1: 4 canali di pipettamento con modalità “plug & play” (n. 9 macchine) Configurazione2: 8 canali di pipettamento <u>senza</u> modalità “plug & play” (n. 4 macchine)	Versatilità dello strumento riguardante la possibilità di espansione nel numero di canali di pipettaggio	0 - 5
		Versatilità dello strumento per eventuali nuovi accessori e/o sopraggiunte esigenze del laboratorio (a titolo esemplificativo: lettore barcode, shaker per micropiastre, lettore ELISA, braccio robotico per spostamento micropiastre, incubatore per micropiastre).	0 - 5
2	Range di volumi gestibili da 1 µl a 1.000 µl (tolleranza secondo ISO 8655-2:2002(E)).	Possibilità di un'unica aspirazione con dispensazioni multiple (es. aspira 1000 µl e dispensa 25 µl in 40 pozzetti)	0 - 3
3	Canali di pipettamento in grado di prelevare e dispensare utilizzando linee di lavoro con spaziatura variabile ed asimmetrica tra di esse, in grado di operare lungo i 3 assi cartesiani (x,y,z) in modo indipendente e con tutte le tipologie di piastre di uso comune in laboratorio, per ottimizzare il prelevamento da ogni tipo di contenitore.	Valutazione della velocità di esecuzione, intesa come tempo medio, per effettuare le seguenti operazioni : - tempo di aspirazione da 20 provette madri e di dispensazione in 20 pozzetti di una piastra SAR ; - tempo di aspirazione da 20 provettine micronic e di dispensazione in 20 pozzetti di una micropiastra per ELISA	0 - 5
4	Sistemi di aspirazione facilmente sanificabili.	Procedura e tempi occorrenti per un ciclo di sanificazione	0 - 3
5	Sensori di livello di liquido indipendenti sulle linee di lavoro con funzionalità di riconoscimento di bolle/schiuma, coaguli, attivabile in tutte le fasi di trasferimento liquidi, con segnalazione all'operatore, in tempo reale, di eventuali disfunzioni	Monitoraggio in tempo reale delle operazioni all'interno delle linee di lavoro e delle modalità di segnalazione all'operatore, sia acusticamente che a video, dei fenomeni quali schiuma, bolle, coaguli ecc. che vadano a interferire con i processi di aspirazione e dispensazione dei reagenti.	0 - 3

GRIGLIA DI VALUTAZIONE ALLEGATA AL CAPITOLATO TECNICO DEL ROBOT DILUITORE

[illegible]

GRIGLIA DI VALUTAZIONE ALLEGATA AL CAPITOLATO TECNICO DEL ROBOT DILUITORE

10	Corredo, per ciascun robot, di almeno: • 8 racks, identificati singolarmente con una lettera dell’alfabeto, in grado di alloggiare 96 tubi madri; le posizioni dei tubi nel rack dovranno essere numerate da 1 a 96; • 3 vaschette portaeagenti. • un ulteriore set di aghi di ricambio	Altri set di aghi di ricambio	0 - 4
11	Durata della garanzia di 12 mesi dalla data del collaudo	Estensione garanzia oltre i 12 mesi iniziali, e per un massimo di ulteriori 12 mesi	0 - 5
		Periodo coperto da manutenzione full-risk gratuita post-garanzia fino ad un massimo di 36 mesi. <u>In mancanza di offerte a titolo gratuito, manutenzione full-risk fino ad un massimo di 36 mesi post-garanzia.</u>	0 - 5
12	Tempi di consegna non superiori a 70 gg lavorativi dalla data della ricezione dell’ordine. Tempi di installazione e collaudo dello strumento entro 15 gg lavorativi dalla consegna.	XX XX XX XX	xxx
13	Tempi di intervento nel suddetto periodo di garanzia (o in quello maggiore offerto dalla ditta) entro le 48 ore lavorative dalla chiamata al Servizio di Assistenza.	XX XX XX	xxx
14	Corso di formazione gratuito compreso nel corrispettivo di offerta, da espletarsi presso ciascuna sede d’installazione dei robot, entro e non oltre 10 gg. dalla data del collaudo.	XX XX XX	xxx
		TOTALE PUNTEGGIO MASSIMO ATTRIBUIBILE	50